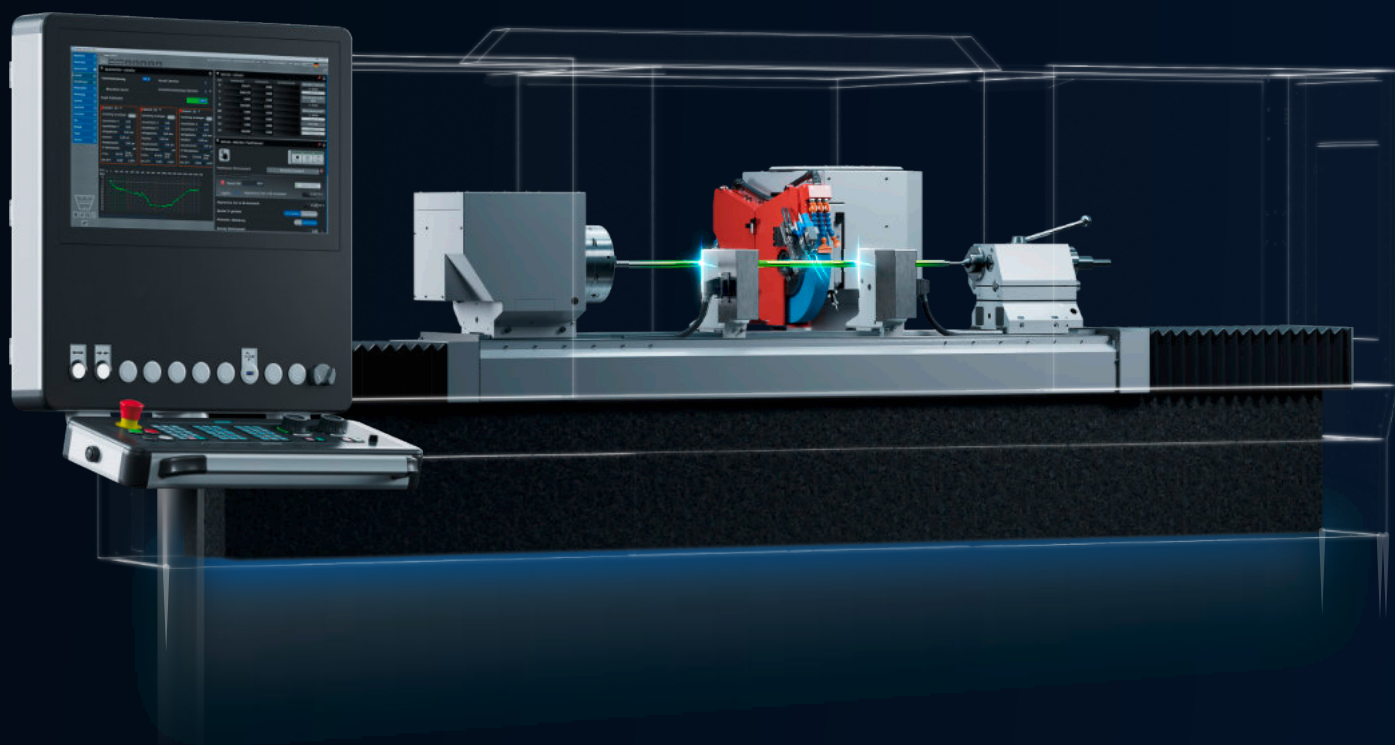


WOTAN® Dynamic Rest

Vollautomatische Hard- und Softwarelösung
zum Closed-Door-Schleifen langer, dünner Bauteile
durch eine dynamische Lagekorrektur



THE NSH GROUP

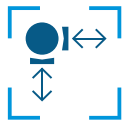


WOTAN® DYNAMIC REST

WOTAN® Dynamic Rest

LANGE, DÜNNE BAUTEILE AUTOMATISCH PERFEKT

Lange und dünne Präzisionsbauteile, besonders zwischen den Spitzen, haben ihre eigenen Herausforderungen: Durchbiegung und Verformungen z.B. durch das Härten sorgen für Unrundheiten im Bauteil. Nur sehr erfahrene Fachkräfte waren bisher in der Lage, solche Fehler im Schleifprozess zu korrigieren – mit hohem Zeitaufwand.



Dynamik schlägt Statik

Während Lünetten – im Englischen ›Steady Rest‹ – traditionell statische Maschinenteile sind, haben wir die Lünette für die Schleifbearbeitung vollkommen neu erfunden.

Mit einer Positioniergenauigkeit im Submikrometerbereich und der Möglichkeit, die Bauteil-Lage im Schleifprozess dynamisch zu korrigieren, haben wir eine neue Produktkategorie geschaffen, die den steigenden Ansprüchen an Genauigkeit auch bei bisher ›schwierigen‹ Bauteilen Rechnung trägt – **WOTAN® Dynamic Rest**.



Zwei Größen
Dynamic Rest S + L



Temperatursensoren
für hohe Prozesskonstanz



0,3µm positioniergenau
exakte Werkstücklage



KSS-gekühlt
für minimalen Verschleiß



Die Erfahrung von Generationen – kombiniert in innovativer Hardware und intelligenter Software – sofort nutzbar ohne jahrelang erworbenes Erfahrungswissen

Mit unserer neu entwickelten dynamischen Lünettenführung bündeln wir jahrzehntelange Schleiferfahrung in einer einzigartigen Kombination aus Sensorik, Software und aktiver Lagekorrektur. Dabei kontrollieren Messtaster Maßhaltigkeit sowie Korrekturbedarf und ein WOP™-Touch-Modul steuert vollautomatisch eine oder mehrere WOTAN® 2-Punkt-Lünetten zur Echtzeit-Lagekorrektur.

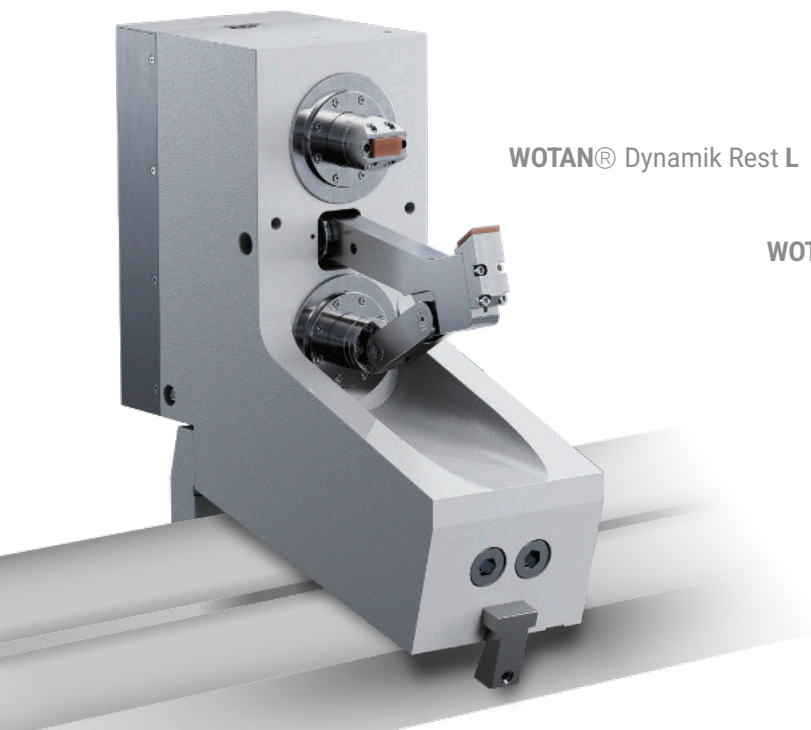
Der komplette Schleifprozess findet im Closed-Door-Machining ohne manuellen Bedieneingriff statt – das spart Zeit, steigert die Präzision und vermeidet Fehler. So werden Verformungen aktiv herausgeschliffen – für maximale Präzision ohne Experten-Hürde. Integriert in WOP™ Touch, benötigen Ihre Mitarbeiter kein langjähriges Erfahrungswissen in der Lünettenführung mehr.



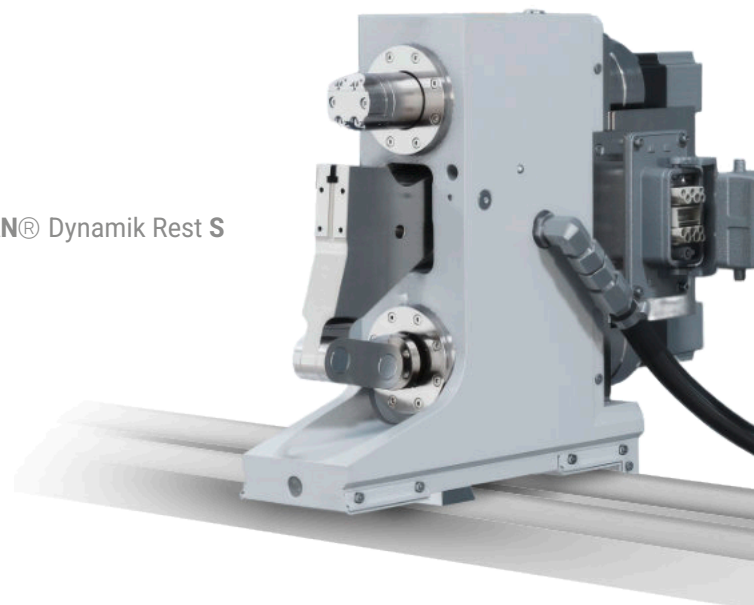
Dynamic Rest S: Ø10–130mm
Dynamic Rest L: 120–250mm



Variable Lünetteneinsätze
· Holz · Pertinax · Miramid · Messing · Hartmetall



WOTAN® Dynamik Rest L



WOTAN® Dynamik Rest S



WOTAN®-I
INNENSCHLEIFEN



WOTAN®-U
UNIVERSALSCHLEIFEN



WOTAN®-A
AUSSENSCHLEIFEN



WOTAN®-W
WÄLZLAGERSCHLEIFEN





Sonderlösungen
PRODUKTE NACH MASS





Gern zeigen wir Ihnen auch am Stammsitz in Glauchau die intuitive Bedienung und das Potenzial auf unseren **WOTAN®**-Mustermaschinen, auf denen wir auch Probe- und Lohnschleifarbeiten übernehmen.

NSH TECHNOLOGY GmbH
Niederlassung Glauchau

 Dieselstrasse 2
08371 Glauchau
Germany

 +49 3763 61-0

 wema-glauchau@nshgroup.com

 WEMA-GLAUCHAU.DE



21.4.2026 - Änderungen vorbehalten · Alle Informationen dienen der Vorabinformation und stellen daher keine Zusicherung von Produkteigenschaften im rechtlichen Sinne dar.